

Calidad papel WY/ WV/ WR/ WN/ WA/ SK

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNE/EN/ISO - 536	Gramaje	g/m ²	160	170	180	190	200	210	+/- 3 %
UNE/EN - 20287	Humedad	%	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE/EN/ISO - 1924/2	Carga Rotura Seca SM	Kg	19,0	20,0	21,5	21,5	22,5	22,5	-10 %
UNE/EN/ISO - 1924/2	Carga Rotura Seca ST	Kg	6,4	6,5	7,5	7,5	8,5	8,5	-10 %
UNE/EN - 20535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX.30
UNE/EN - 20535	Cobb 60 R	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX.35
UNE - 57066/3	Gurley	s	70	70	70	70	70	70	MAX.90
ISO 2470-1	Blancura	%	52	52	52	52	52	52	MIN.48
ISO 16260	Ply Bond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	MAX.325/ MIN.250

SM: Sentido Máquina | **ST:** Sentido Transversal | **C:** Cara | **R:** Reverso

UNE/EN/ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRAS	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

OBSERVACIONES	• Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.
---------------	---