

Calidad papel AB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNE/EN/ISO - 536	Gramaje	g/m ²	70	80	90	100	110	120	
UNE/EN/ISO - 287	Humedad	%	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	+/- 1,5
UNE/EN/ISO - 1924-2	Alargamiento SM	%	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	-10 %
UNE/EN/ISO - 1924-2	Alargamiento ST	%	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	-10 %
UNE/EN/ISO - 1924-2	Long. Rotura SM	m	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	-10 %
UNE/EN/ISO - 1924-2	Long. Rotura ST	m	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	-10 %
UNE/EN - 21974	Índ. Rasgado SM	mN m ² /g	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	indicativo
UNE/EN - 21974	Índ. Rasgado ST	mN m ² /g	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	indicativo
UNE/EN - 20535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX.40
UNE/EN - 20535	Cobb 60 R	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX.40
UNE - 57066-3	Gurley	s	50	55	60	65	70	75	indicativo

SM: Sentido Máquina | **ST:** Sentido Transversal | **C:** Cara | **R:** Reverso

TOLERANCIAS

- Gramaje +/-4% hasta 100g/m², +/-3% hasta 120g/m²
- Humedad +/- 1,5%
- Alargamiento y Longitud Rotura -10%
- Cobb C y R máximo 40g/m²

Sede Central

Diputació 238, 5º 8ª • 08007 Barcelona • Tel. +34 933 042 860 • Fax +34 933 014 481

Fábrica de Papel

Km. 10 de la carretera N-230 de Lleida al Valle de Arán • 25124 Rosselló (Lleida)
ESPAÑA

alier@aliersa.com • www.aliersa.com